

# ニッシンジンク

## NZ-51 シルバークレー (一液型速乾性 ジンクリッチ ペイント)

ニッシン ジンクNZ-51シルバークレーは、特殊エポキシ樹脂をバインダーとした、一液型ジンクリッチペイントであります。速乾性で、乾燥塗膜は優れた防錆力、物理的強度を有しております。

### 特

### 長

#### 1 一液型

亜鉛未既調合型で取扱いが、便利です。

#### 2 速乾性

自然乾燥型で、非常に速乾性です。

#### 3 防錆力

防錆力は特に優れております。

#### 4 物理的強度

乾燥塗膜の物理的強度が優れております。

#### 5 作業性

一液型ですが、顔料の沈殿が非常に少なく、作業性に優れています。

#### 6 耐熱性

常用300℃、最高400℃と優秀です。

### 使用方法

#### 1 素地の調整

脱脂後、素地表面の赤さび、黒皮、古い塗膜などをサンドブラスト、ショットブラスト法または、これらが不可能な場合はディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどを用いて出来る限り完全に除去します。素地調整後は出来るだけ早く(その日のうちに)ニッシン ジンクNZ-51シルバークレーで塗装します。

#### 2 塗装

ニッシン ジンクNZ-51シルバークレーは、各種の塗装方法が可能で、シンナーには、ニッシン ジンクNZ-51シンナーを使用し、下記仕様で塗装します。

塗 装 法	シンナー添加量	塗装粘度 (No.4フォードカップ)	備 考
は け 塗 り	5～10%	37～42秒	—
エ ア ス プ レ ー	15～20%	18～20秒	口径1.5～2.0mm、エア圧3～4.5kg/cm <sup>2</sup>
エ ア レ ス ス プ レ ー	10～15%	25～30秒	ノズルチップは松田ピックス4-4、4-6、グレコ163-513、163-413、岩田3005、塗料圧100～130kg/cm <sup>2</sup>
流 し 塗 り	15～20%	15～20秒	—

## 久保考ペイント株式会社

本社・工場 〒533-0031 大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号  
TEL (06)6815-3111 FAX (06)6323-5881  
http://www.kuboko.co.jp  
東京支店 〒108-0014 東京都港区芝4丁目6番1号  
TEL (03)3453-3041 FAX (03)3453-3400

北関東営業所 TEL (028)639-2989 FAX (028)639-2989  
名古屋営業所 TEL (052)332-8543 FAX (052)332-8540  
広島営業所 TEL (082)237-1256 FAX (082)238-4899  
九州営業所 TEL (092)503-2432 FAX (092)503-2546  
北海道営業所 TEL (011)862-1341 FAX (011)863-7941

## 乾燥時間

### 常温乾燥 (20℃)

指触乾燥 ..... 10分以内  
 硬化乾燥 ..... 約1時間

### 強制乾燥

セット時間 ..... 10分  
 温度 ..... 80℃~120℃  
 時間 ..... 5分~10分

## 性能

項目	成績	備考
性	シルバークレー	
状	比重	約1.2
	粘度	65~70
	塗布量	5~6m <sup>2</sup> /kg
付着性	格子目試験	100/100
	エリクセン試験	8mm合格
	耐衝撃性	500g×1/2"×50cm表裏とも異状なし
	耐屈曲性	2mm合格
耐久性	耐水性	1ヵ月浸漬異状なし
	耐ガソリン性	1ヵ月浸漬異状なし
	耐油性	1ヵ年浸漬異状なし
	耐塩水性	3週間浸漬異状なし
	耐塩水噴霧性	300時間異状なし
	促進耐候性	800時間錆発生なし
	天然暴露試験	2年間錆発生なし
耐熱性	耐熱試験	1000時間異状なし
		300℃

## 用途

石油タンクの内面防錆、垂鉛メッキ板、垂鉛処理鋼板などのきず、切り口などの補修。その他速乾性を要する防錆塗装、密閉容器内面の防錆塗装。高温機器プラント類、ボイラー外面などの耐熱防錆用に最適。

## コード番号・品名・荷姿

**640-032**  
 ニッシンジンクNZ-51 シルバークレー 16kg  
**000-6410**  
 ニッシンジンクNZ-51 シンナー 16ℓ

## 取扱い上の注意

### A. 全体的注意

1. 注意書をよく読んでから取扱って下さい。
2. 塗装以外の目的や人体への使用はしないで下さい。飲み物の食べ物ではありません。
3. 本品には、亜鉛末が配合されています。亜鉛末は水と反応し、発熱、水素ガスを発生し燃える危険性があります。取扱い保管上の注意をよく守って下さい。
4. 通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれを起こす恐れがありますから、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

### B. 取扱い方法

1. 火気のある所では使用しないで下さい。
2. 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
3. 塗装中、乾燥中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
4. 取扱い中は、出来るだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、入り蒸きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
5. 容器からこぼれた場合は、布で拭きとって十分に水をはった容器に保管して下さい。
6. 塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等も適度の水分があると、発熱、水素ガスを発生し燃焼の危険性があります。必ず多量の水に浸漬して放熱させた後、廃棄して下さい。
7. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行なって下さい。
8. 取扱い中の喫煙は避けて下さい。

### C. 応急処置

1. 作業衣に付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。

2. 皮膚に付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化がある時には、医師の診察を受けて下さい。
3. 目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 誤って飲み込んだ時は、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

### D. 火災時の処置

1. 火災時には、泡又は粉末消火器を用いて下さい。

### E. 貯蔵保管方法

1. よくフタをし、一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
3. 40℃以下の直射日光の当たらない出来るだけ涼しい所に保管して下さい。
4. 絶対に水が入らないように保管して下さい。

### F. 廃棄方法

1. 中身を使いきってから廃棄して下さい。
2. 廃塗料、塗料カス、洗浄廃液等は、廃棄物処理認定業者に委託して下さい。

### G. 誤使用

1. シンナー遊び、汚れ落とし等、本来の用途以外に使用しないで下さい。
2. 燃料としては使用しないで下さい。

### H. MSDS

1. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。